COGNOME E NOME: TATOZZI CAMILLO

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto TATOZZI Camillo, nella qualità di Presidente dell'Automobile Club di Chieti e della conseguente carica di Componente dell'Assemblea dell'ACI - Automobile Club d'Italia, per di più Componente del Consiglio Generale dell'ACI - Automobile Club d'Italia, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- 1) di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 c. 1, lett. d) ed e), del d. lgs. n. 33/2013, i seguenti dati;
- 2) di impegnarsi a comunicare le eventuali variazioni degli stessi dati, per consentire il tempestivo aggiornamento del sito istituzionale.

SITUAZIONE ANNO 2019

DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (art.14, c.1, lett. d) del d.lgs. n. 33/2013)

TIPO DI CARICA	ENTE PUBBLICO o PRIVATO	COMPENSO SPETTANTE
PRESIDENTE	AUTOMOBILE CLUB CHIETI	€ 4.815,00

DATI RELATIVI AGLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (art.14, c.1, lett. e) del d.lgs. n. 33/2013)

INCARICO	ENTE PUBBLICO o PRIVATO	COMPENSO SPETTANTE
GIUDICE TRIBUTARIO	MINIST. ECONOMIA E FINANZE	€ 5.349,76

Data 25/01/2021